

Україна, 69005, Запорізька обл., місто Запоріжжя, Південне шосе,
будинки 72, Будинки громадських організацій, кабінет 18/5
Ідентифікаційний код 37695759
E-mail: IMZ.office@metinvestholding.com
Тел.: (056)404-94-21
(0612)12-47-10

72, Pivdenne Shose, Building of public organizations, office 18/5,
Zaporizhzhia, 69005, Ukraine,
Identification code 37695759
E-mail: IMZ.office@metinvestholding.com
Тел.: (056)404-94-21
(0612)12-47-10

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник управління дирекції
з технології та якості.

В.С. Корольов

«___» _____ 2026 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на пневматичний пістолет

№ п/п	Найменування	Початкові дані
1	Підстава постачання	Необхідність забезпечення ливарної ділянки обладнанням для рівномірного нанесення протипригарних (антипригарних) покриттів на поверхню форм та стрижнів.
2	Ціль розробки технічного завдання	Отримання техніко-комерційних пропозицій (ТКП) на поставку пневматичного пістолета, що забезпечує стабільне та рівномірне нанесення покриття з метою зменшення пригару металу, підвищення якості поверхні виливків та зниження браку.
3	Технологічні умови експлуатації матеріалу	Робота в умовах ливарного цеху (підвищена запиленість, наявність кварцового або хромітового піску). Температура навколишнього середовища: +5...+40°C. Підключення до пневмомережі підприємства. Робочий тиск повітря: 5-6 атм.
4	Призначення матеріалів	Нанесення спиртових протипригарних покриттів (на основі графіту, циркону, магнезиту) на форми та стрижні перед заливанням металу.
5	Основні технічні характеристики	- Тип: пневматичний пістолет з верхнім бачком; - Об'єм бачка: від 5 л; - Робочий тиск: 5-6 атм; - Діаметр змінних сопел: 4,5 / 6 / 8 мм; - Регулювання подачі матеріалу: наявне; - Регулювання подачі повітря: наявне; - Матеріал бачка: металевий, стійкий до хімічних компонентів покриття; - Тип підключення до повітря: швидкокороз'ємне з'єднання; - Маса інструмента: не більше 2 кг. - Клас електрозахисту: не нижче II.
6	Вимоги до якості нанесення	- Рівномірне покриття поверхні без патьоків та непрокрасів; - Можливість регулювання товщини шару; - Стійкість до роботи з суспензіями підвищеної в'язкості; - Забезпечення стабільної факела розпилення.
7	Вимоги до надійності та довговічності	- Стійкість до абразивного впливу мінеральних наповнювачів; - Можливість швидкого очищення після роботи; - Наявність змінних форсунок; - Ресурс роботи не менше 12 місяців при експлуатації у 2-змінному режимі
8	Вимоги безпеки	Відповідність вимогам безпеки пневматичного обладнання (EN ISO 4414 або аналог). Забезпечення герметичності з'єднань. Заборона перевищення допустимого робочого тиску.

9	Вимоги до техніко-комерційної пропозиції	Постачальник повинен надати: технічний опис виробу; паспорт; гарантійні зобов'язання (не менше 12 міс.); умови поставки; термін поставки; вартість; умови оплати; інформацію про сервісне обслуговування.
10	Випробування та впровадження	Дослідний зразок – 1 шт. для перевірки факела розпилення та якості покриття. Дослідна експлуатація – 1–2 тижні у виробничих умовах. Приймання після підтвердження рівномірності покриття та відсутності дефектів поверхні виливків.
11	Особливості постачання	Поставка партіями відповідно до потреб підприємства. Кожна одиниця повинна супроводжуватися паспортом якості із зазначенням моделі, серійного номера та дати виготовлення

Головний спеціаліст з металургійного виробництва

С.Ю. Петренко

Виконавець:
Провідний інженер-технолог ГМетВ
Могильова А.С.
Тел.: 75-44